

Tytuł Projektowanie procesów technologicznych	Kod 1011101261011120259
Kierunek Logistyka - studia stacjonarne I stopnia	Rok / Semestr 3 / 6
Specjalność -	Przedmiot obowiązkowy
Godziny Wykłady: 15 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty / semina: 3	Liczba punktów 2
	Język prowadzenia przedmiotu polski

Prowadzący:

dr hab.inż. Stanisław Janik prof. nadzw.

Katedra Ergonomii i Inżynierii Jakości

Wydział:

Wydział Inżynierii Zarządzania
ul. Strzelecka 11
60-965 Poznań
tel. (61) 665-33-74, fax.
e-mail: office_fem@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Kontynuacja przedmiotu Technologia

Założenia i cele przedmiotu:

Celem przedmiotu jest poznanie teoretycznych i praktycznych zagadnień z zakresu projektowania procesów technologicznych obróbki i montażu ze szczególnym uwzględnieniem warunków gospodarki rynkowej ? analiza kosztów poszczególnych faz realizacji procesu technologicznego.

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Dokumentacja procesu technologicznego..
Struktura procesu technologicznego.
Techniczne normy czasu pracy
Jakość. Kontrola jakości
Dokładność procesu obróbki,
Struktury procesów technologicznych typowych części maszyn.

Projektowanie procesu montażu.

Automatyzacja i robotyzacja procesów obróbki montażu.

Analiza kosztów Certyfikacja.

Niekonwencjonalne metody kształtowania

Zajęcia projektowe obejmują zaprojektowanie procesu technologicznego wybranej części maszyn oraz wariantową analizę kosztów realizacji procesu.

Efekty kształcenia:

- na poziomie wiedzy: Zrozumienie zjawisk , procesów, urządzeń i maszyn z którymi spotykamy się w trakcie wykonywanych zawodów i w życiu osobistym.
- Pomoc w poznaniu zagadnień technicznych z którymi absolwent spotka się w pracy zawodowej.
- Umiejętność zaprojektowania procesu technologicznego z wykorzystaniem wymaganej dokumentacji i top niezależnie od branży wytwórczej.

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Wydział Inżynierii Zarządzania

Podstawowe wiadomości z fizyki i chemii. Opanowany zakres tematyczny z technologii wytwarzania

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykład oraz zajęcia projektowe

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Kolokwium (egzamin) oraz zaliczenia z Ćwiczeń (projektowania)

Bibliografia podstawowa:

1. Feld M Technologia budowy maszyn WNT W-wa 1993
2. Feld M . Projektowanie procesów technologicznych typowych części maszyn WNT W-wa 1994
3. Ruszaj A. Niekonwencjonalne metody wytwarzania elementów maszyn i narzędzi IOS Kraków 1999
4. 5. Praca zbiorowa pod red. J. Werbla Encyklopedia technik wytwarzania stosowanych w przemyśle maszynowym t.I i t II Of. Wyd. PW W-wa 2001

Bibliografia uzupełniająca: